

- 4.4.1.10 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลงานใช้ระบบสายพานร่วมกับระบบไฟฟ้า ความเร็วรอบระหว่าง 150-2200 rpm หรือดีกว่า
- 4.4.1.11 กลึงเกลียวได้ ทั้งระบบเมตริก ระบบอังกฤษ
- 4.4.1.12 สามารถกลึงเกลียวระบบเมตริกได้ ขนาดเกลียวระหว่าง 0.4-3.5 มม
- 4.4.1.13 กลึงเกลียวระบบนิ้ว ได้ขนาดเกลียวระหว่าง 4-10 เกลียวต่อ 1 นิ้ว
- 4.4.1.14 ระยะการเคลื่อนที่ของชุดพาป้อมมีด (Carriage) ตามแนวขวาง (Cross Slide Travel) ได้น้อยกว่า 120 mm
- 4.4.1.15 ระยะการเคลื่อนที่ของชุดพาป้อมมีด (Carriage) ชุดบนสุด (Compound Slide Travel) ได้น้อยกว่า 70 mm
- 4.4.1.16 ป้อมมีดสามารถรับมีดกลึงขนาด ไม่น้อยกว่า 14x14 มม
- 4.4.1.17 ขับด้วยมอเตอร์ ไม่ต่ำกว่า 700W 220V 1 Phase 50Hz
- 4.4.1.18 มีชุดป้องกันเศษโลหะ ที่หัวจับ Spindle (Lathe Chuck Guard)
- 4.4.1.19 มีชุดป้องกันเศษที่ป้อมมีด (Tools post guard)
- 4.4.1.20 มีชุดป้องกันเศษที่หลังเครื่อง (Rear splash guard)
- 4.4.1.21 ฐานรองเครื่องจักรต้องมีถาดรองเศษกลึงและน้ำหล่อเย็น

4.4.2 อุปกรณ์ประจำเครื่อง

- 4.4.2.1 ชุดปั้มน้ำหล่อเย็น จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- 4.4.2.2 ชุดมีดกลึง ขนาด 12x12 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 3 อัน
- 4.4.2.3 หัวจับสว่านพร้อมกัน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 อัน
- 4.4.2.4 ยันศูนย์เป็น จำนวนไม่น้อยกว่า 1 อัน
- 4.4.2.5 ประแจประจำเครื่องไม่น้อยกว่า 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 4.4.2.6 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่อง และ ใช้งานได้ดี
- 4.4.2.7 โต๊ะเหล็กตั้งเครื่องที่สามารถรองรับน้ำหล่อเย็นได้

4.5 เครื่องเลื่อยสายพานขนาด 4-3/4 นิ้วพร้อมอุปกรณ์

จำนวน 1 ชุด

4.5.1 เครื่องเลื่อยสายพานขนาด 4-3/4 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง มีคุณสมบัติ ดังนี้

- 4.5.1.1 กำลังมอเตอร์หลัก ไม่น้อยกว่า : 1200 วัตต์ 220VAC
- 4.5.1.2 ปรับความเร็วรอบด้วยระบบไฟฟ้า
- 4.5.1.3 ขนาดใบเลื่อย ไม่น้อยกว่า (WxTxL) : 12.7x0.60x1440 mm
- 4.5.1.4 ปรับความเร็วรอบ ไม่น้อยกว่า : 90-250 ft/min
- 4.5.1.5 สามารถตั้งองศาการตัดได้ไม่น้อยกว่า 1 ระดับ เอียงองศาสูงสุด ไม่น้อยกว่า -55 องศา
- 4.5.1.6 ที่ 0 องศา มีความสามารถในการตัด เหล็กกลม โตะสุด ไม่น้อยกว่า : 120 mm
- 4.5.1.7 ที่ 0 องศา มีความสามารถในการตัด เหล็กรูปสี่จัตุรัส ขนาดหน้าตัด (กว้างx หนา) โตะสุด ไม่น้อยกว่า : 120x120 mm
- 4.5.1.8 ที่ -45 องศา มีความสามารถในการตัด เหล็กกลม โตะสุด ไม่น้อยกว่า : 90 mm
- 4.5.1.9 ที่ -45 องศา มีความสามารถในการตัด เหล็กรูปสี่จัตุรัส ขนาดหน้าตัด (กว้างx หนา) โตะสุด ไม่น้อยกว่า : 90x90 mm
- 4.5.1.10 ที่ -60 องศา มีความสามารถในการตัด เหล็กกลม โตะสุด ไม่น้อยกว่า : 60 mm