4.3.1.11 ความเร็วรอบของ Spindle: ความเร็วต่ำสุดไม่เกินกว่า 125 rpm – ความเร็วรอบสูงสุดไม่ต่ำกว่า 2400 rpm

4.3.1.12 สามารถปรับความเร็วรอบของ Spindle ได้ไม่น้อยกว่า 12 ระดับ ด้วยระบบสายพาน และยังสามารถปรับรอบด้วยระบบไฟฟ้าโดยปรับ Volume ที่ต่อเข้ากับชุด Inverter

4.3.1.13 ติดตั้งพร้อมชุด Power Table Feed สำหรับ Feed แกน X

4.3.1.14 ติดตั้งชุดอ่านตำแหน่ง 2 แกน XY

4.3.1.15 มาตรฐานแกน Taper ของรู Spindle ไม่น้อยกว่า (Spindle Seat) : NT30

4.3.1.16 ระบบไฟฟ้าเข้าเครื่อง : 220V/1phase / 50Hz

4.3.1.17 กำลังไฟฟ้ารวมของเครื่อง : 1.5 Kw

4.3.1.18 ขนาดของเครื่องจักร ไม่รวมโต๊ะเหล็กตั้งเครื่อง (Machine Size) : ไม่น้อยกว่า 750x560x790 mm

4.3.1.19 น้ำหนักเครื่อง ไม่น้อยกว่า: 230 Kg

4.3.2 อุปกรณ์ประจำเครื่อง

4.3.2.1 หับจับ NT30/ER40 ไม่น้อยกว่า 1 อัน

4.3.2.2 ลูก Collet ER40 จับขนาด 6 mm และ 10 mm ไม่น้อยกว่า 2 ลูก

4.3.2.3 ประแจถอด Collet ER40 ไม่น้อยกว่า 1 อัน

4.3.2.4 ปากกามิลลิ่งพร้อมฐานหมุน ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 1 อัน

4.3.2.5 ดอกกัดเอ็นมิลแบบ HSS ขนาด 3,4,5,6,8,10 mm และ 12 มม จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.6 ชุดจับยึดชิ้นงานแบบขั้นบันได (Clamping Kits) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.7 ชุดเซนเซอร์อ่านตำแหน่งพร้อมจออ่านตำแหน่ง 2 แกน จำนวน ไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.8 ชุดปรับความเร็วรอบด้วย Inverter พร้อมกล่องควบคุมไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.9 ชุด Power Table feed สำหรับ Feed แกน X ไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.10 โต๊ะเหล็กตั้งเครื่องพร้อม จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ตัว

4.3.2.11 ชุดปั๊มน้ำหล่อเย็นพร้อมหัวฉีดน้ำหล่อเย็น จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.12 เครื่องมือและกล่องเครื่องมือ จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

4.3.2.13 คู่มือเครื่องจักร

4.4 เครื่องกลึงขนาดศูนย์ถึงแท่น 115 มม พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 เครื่อง

4.4.1 เครื่องกลึงขนาดศูนย์ถึงแท่น 115 มม จำนวน 1 เครื่อง มีคุณสมบัติ ดังนี้

4.4.1.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 115 มม.

4.4.1.2 ระยะเหวี่ยงโตสุด ไม่น้อยกว่า 230 มม

4.4.1.3 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 135 มม.

4.4.1.4 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้าย ไม่น้อยกว่า 450 มม.

4.4.1.5 รูทะลุแกนเพลาที่หัวเครื่องโต ไม่น้อยกว่า 20 มม.

4.4.1.6 หัวจับเครื่องกลึงเป็นแบบ 3 จับขนาดไม่เล็กกว่า 100 มม (4 นิ้ว)

4.4.1.7 Spindle nose taper bore ไม่เล็กกว่า Morse No.3

4.4.1.8 รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.2

4.4.1.9 ระยะเคลื่อนที่ของแกนยันศูนย์ท้าย ไม่น้อยกว่า 60 มม